

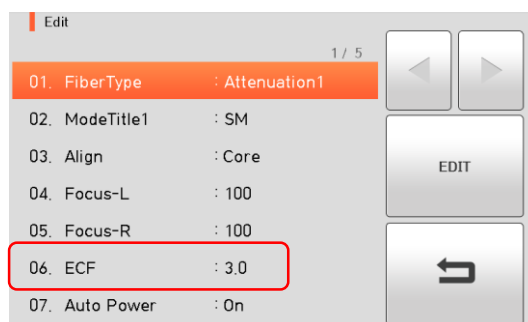
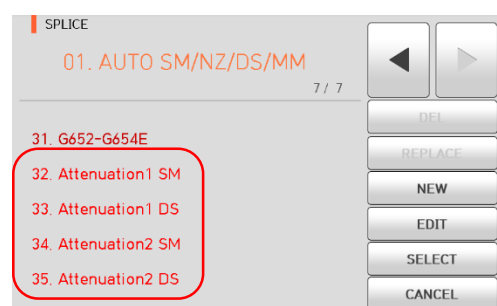
Режим внесения потерь

1. Ослабление сигнала

: Выравнивание осуществляется в соответствии со значением коэффициента потерь, которое устанавливается в параметре ECF. В результате сварки потери в сварном шве будут близки к значению установки ECF.

- Разница между установленным значением ECF и полученным значением потерь в шве может быть из-за состояния и типа волокна.

2. Установка режима внесения потерь



№ режима сварки	Название режима	Применяемые волокна
Режим No.32	Attenuatuation1 SM	SMF(G.652D)
Режим No.33	Attenuatuation1 DS	DSF(G.653)
Режим No.34	Attenuatuation2 SM	SMF(G.652D)
Режим No.35	Attenuatuation2 DS	DSF(G.653)